

SINTCOOL SP 1100

ÓLEO SOLÚVEL SINTÉTICO DE BASE POLIMERO

APRESENTAÇÃO: Óleo solúvel sintético de base polímero para usinagem e retificação. Em solução aquosa continua transparente.

APLICAÇÃO: Na maioria das operações de usinagens de metais ferrosos, tais como: rosquear, mandrilhar, afiar, aplainar, brunir, escarear, serrar, furar, etc. Utilizado em máquinas operatrizes, inclusive retíficas e CNC.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS

- Produto Sintético: Oferece maior segurança a saúde e ao meio ambiente, por ser isento de óleo minerais, metais pesados, cloro, enxofre, fenóis, etc. Atende NR 15;
- Boa lubricidade e Extrema Pressão;
- Excelente resistência à ação microbiana e poder anticorrosivo;
- Baixa formação de espuma, mesmo em alta pressão.

CONCENTRACAO RECOMENDADA

Usinagem..... 3-10 % (Conforme severidade da operação)

Retífica..... 3 - 5 %

MODO DE USAR: Deve-se esgotar e limpar o tanque reservatório do sistema. Higienizar com PRESERV X 49, para em seguida diluir o SINTCOOL SP 1100 em água, numa proporção adequada.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO – QUÍMICAS:

Aspecto-visual	Liquido Amarelo
Densidade g/ml – NBR 7148	1,040
PH (2% em Água)-MT 6	9,30
Corrosão ferro fundido GG 25,sol. 2%-DIN 51.3560/2	Sem corrosão
Fator de Refração –MT - 29	2,00

PRECAUÇÕES: Trabalhar com EPI´s. Não ingerir. Evitar contato prolongado com a pele. Em contato com os olhos, lave com água em abundância por no mínimo 15 minutos. Mantenha fora do alcance de crianças e animais. Para maiores informações de segurança, solicite a FISPQ do produto.

VALIDADE: Acondicionado em lugar fresco e seco – 24 meses.